

INTERVENÇÃO TURBO-GERADORA DE VAPOR

A CRL procedeu à execução de uma revisão geral num grupo turbo gerador de 400 kW.

A intervenção consistiu nos seguintes principais passos:

- Desmontagem do rotor da turbina para revisão no fabricante;
- Verificação da planicidade do corpo inferior da turbogeradora;
- Verificação da concentricidade das chumaceiras;
- Substituição de sistema de vedação (carvões e molas);
- Substituição de diafragma do governador;
- Substituição e ajuste das chumaceiras de metal antifricção e rolamento de impulso;
- Acompanhamento dos ensaios de arranque para aferição do mecanismo mecânico de sobre velocidade;



Fig. 1 – Verificação do empeno do rotor da turbina



Fig. 2 – Desmontagem do rotor da turbina



Fig. 3 – Medição de diâmetro e verificação de ovalização das chumaceiras



Fig. 4 – Verificação do contacto das chumaceiras de metal antifricção



Fig. 5 – Últimos ajustes nas selagens e anel de chapinhagem



Fig. 6 – Fecho da tampa

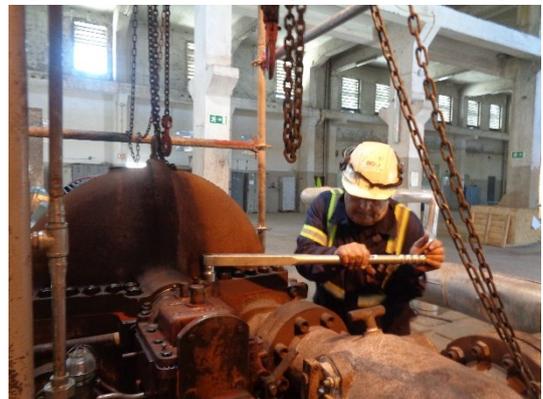


Fig. 7 – Aperto dos parafusos da tampa com chave dinamométrica

A intervenção decorreu de acordo com os objetivos definidos para os trabalhos.